

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

На поставку конвейерных весов СВЕДА ВК-230

ДСТУ 3400:2006, сертификат Госреестра Украины У2628-08

1. Назначение.

Весы предназначены для непрерывного взвешивания и учета сыпучих материалов на существующем конвейере в горно-металлургической, химической, строительной и других отраслей промышленности.

2. Состав оборудования.

- Весовая платформа трехроликовая (роликоопоры используются существующие)
- Комплект тензодатчиков - 4шт.
- Весовой процессор ПВ-310- 1 шт.
- Датчик скорости ленты -1 шт.
- Соединительная коробка -1 шт.
- Комплект кабелей
- Монтажный набор
- Табло-терминал ТВ-330-16 (дополнительно по отдельному заказу)
- Комплект роликоопор (дополнительно по отдельному заказу)
- Комплект документации



Весовая платформа



Весовой процессор ПВ-310



Выносное табло ТВ-330

3. Описание конструкции

Весовая платформа - многороликовая (для повышения точности) конструкция, состоящая из подвижной и неподвижной частей соединенных между собой с помощью четырех кронштейнов с амортизаторами.

Тензодатчики - степень защиты от пыли и влаги IP68, нержавеющая сталь, класс С3, сертифицированы органами метрологии Украины и внесены в Госреестр средств измерений.

Датчик скорости - импульсный, контактный. Представляет собой конструкцию с приводным роликом в виде обрезиненного колеса, расположенного на валу. На валу установлен кодовый диск фотоэлектрического преобразователя угловых перемещений.

Электронный блок - Процессор весовой ПВ-310 предназначен для измерения и индикации на цифровом табло текущей производительности конвейера и значения массы взвешиваемых сыпучих и кусковых материалов нарастающим итогом при технологических операциях, а также для дистанционной передачи:

- нарастающего итога на внешний счётчик импульсов;
- данных к внешним устройствам (персональный компьютер или выносное табло), по интерфейсу RS-485 протокол обмена «MODBUS»;
- сигнала постоянного тока (0 - 5), (0 - 20) или (4 - 20) мА, пропорционального текущей производительности, с возможностью интегрирования (сглаживания) этого сигнала за время от 1 до 200 с.

Дополнительные функции процессора весового ПВ-310.

- индикация на 16-и разрядном алфавитно-цифровом дисплее:
 - текущего и суммарного расхода материала (постоянно)
 - скорости конвейера
 - веса пустой ленты
 - длины ленты транспортера
 - погонной нагрузки
 - тестов индикатора, АЦП, устройство ввода-вывода и др.
- сохранение текущих данных при отключении напряжения питания
- полное тестирование и самотестирование оборудования

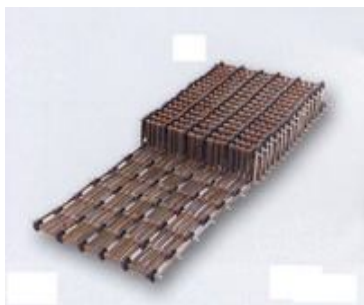
Выносное табло-терминал ТВ-330-16 (поставляется по заказу) – полностью дублирует работу весового процессора ПВ-310, подключается к последнему и позволяет с расстояния 1200м вести контроль и управление работой весов.

Табло может быть установлено в кабинете главного инженера, начальника цеха, главного технолога, имеет интерфейс для связи с компьютером со стандартным протоколом обмена, позволяет оперативно как получать информацию с весов так и управлять ими с дистанции без компьютера.

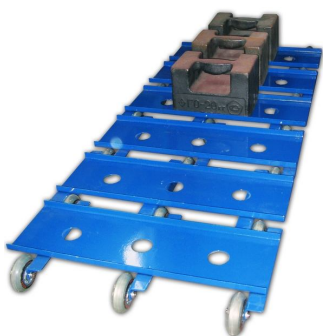
4. Технические данные

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Погрешность, %	±0,5%-1,0%
Тип конвейера	Желобчатый, плоский
Угол наклона боковых роликов, град.	20, 30
Скорость ленты конвейера, м/с	от 0,5 до 3,5
Максимальная производительность, т/ч	до 3000
Угол наклона конвейера не более, град.	20
Длина конвейера, м, не менее	15
Выходной сигнал: аналоговый, мА связи с ПЭВМ	0 - 5, 0 - 20, 4 - 20 RS-485
Степень защиты от воздействия окружающей среды: <ul style="list-style-type: none">• весовой платформы• весового процессора ПВ-310 и табло ТВ-330• датчика скорости ленты и коробки соединительной	IP67 IP65 IP54
Температура окружающей среды, °С	от минус 20 до 50
Относительная влажность при 35 °С, %	до 95

По заказу с весами фирма поставляет калибровочное устройство УКВК-201-1. Оно предназначено для имитации реальной нагрузки при наладке и поверке конвейерных весов.



УКВК представляет собой гибкую в продольном и поперечном направлении роликовую цепь (см. рис). Ролики устройства вращаются, что исключает влияние трения между устройством и лентой транспортера и снижает погрешность метода поверки весов. Планки устройства имеют строго одинаковый вес, что обеспечивает равномерную погонную нагрузку. Наличие гибкой связи между роликами и пластинами за счет металлического троса, их скрепляющего, обеспечивает повторение формы конвейерной ленты. **При этом в отличие от аналогичных устройств УКВК-201 нагружает ленту как по центральным, так и по боковым роликам.** Такая конструкция полностью имитирует насыпной груз и позволяет точно учитывать влияние ленты конвейера и его конструкции. Эта модификация цепи обеспечивает погонную нагрузку до 35 кг/метр на ширину ленты до 1400 мм.



Устройство калибровочное УКВК-201-2 состоит из устройства для гирь с размещенным на нем набором гирь.

Устройство для гирь представляет собой гибкую в продольном и жесткую в поперечном направлениях цепь, выполненную из П-образных поддонов, установленных на свободно вращающихся вокруг своей оси роликах. Фиксация положения на ленте в плоских конвейерах осуществляется зацепом, который крепится к ставу транспортера.

Исполнения устройства отличаются длиной, шириной и количеством поддонов. Длина цепи определяется количеством поддонов. Поддоны имеют возможность проворачиваться в продольном направлении друг относительно дру-

га, чем обеспечивается гибкость устройства в продольном направлении. Эта модификация цепи обеспечивает погонную нагрузку в зависимости от количества и веса гирь, установленных на поддоны.

По заказу фирма может поставлять роlikоопоры с роliками, как стандартные так и по чертежам Заказчика.

С 1993 г. конвейерные весы типа СВЕДА ВК поставлены и эксплуатируются на более чем 100 металлургических предприятиях, шахтах, обогатительных фабриках, карьерах цементных заводах Украины, России, Беларуси, Молдовы, Казахстана, Узбекистана и других стран СНГ. Среди наших заказчиков заводы «Запорожсталь», «Азовсталь», «Павлоградуголь», «Донецкое угольное топливо», Кураховская ТЭС, Криворожская ТЭС, «Львовсистемэнерго», «Донцемент», «Кривой рог-цемент», «Запорожнерудпром», объединение «Стирол», Северодонецкий «Азот» и др.

Директор

К.Б. Боровский

**ООО НПФ "Сведа, ЛТД", Украина, Запорожье, ул. Зои Космодемьянской № 3-а,
Т. ф. +38 (061)213- 19-02, e-mail: sweda@sweda.com.ua**