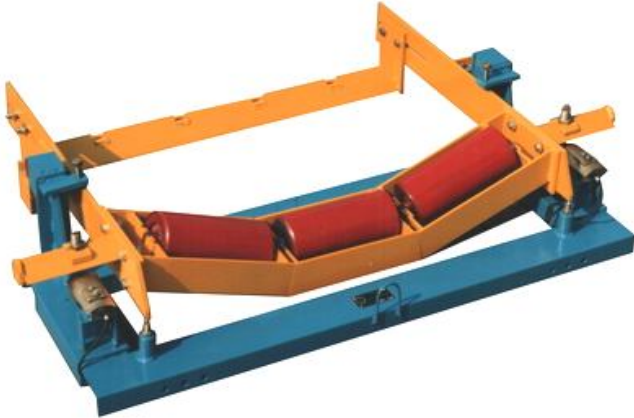


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ООО НПФ "Сведа, ЛТД" предлагает изготовить и поставить Вашему предприятию
Конвейерные весы СВЕДА ВК-202

**1. Назначение.**

Весы конвейерные СВЕДА ВК-202 предназначены для измерения и индикации на цифровом табло текущей производительности конвейера и значений массы взвешиваемых сыпучих и кусковых материалов нарастающим итогом.

2. Состав оборудования.

- Весовая платформа (ролики используются существующие) - 1 шт.
- Комплект тензодатчиков - 2 шт.
- Весовой процессор ПВ-310 - 1 шт.
- Датчик скорости ленты - 1 шт.
- Соединительная коробка - 1 шт.
- Комплект кабелей - 1 комп.
- Монтажный набор - 1 комп.
- Комплект документации - 1 комп.

3. Функции индицируемые на весовом контроллере.

- определение производительности конвейера и массы пропущенного материала
- индикация на 16-и разрядном алфавитно-цифровом дисплее:
 - текущего и суммарного расхода материала (постоянно)
 - скорости конвейера
 - веса пустой ленты
 - длины ленты транспортера
 - погонной нагрузки
 - тестов индикатора, АЦП, устройство ввода-вывода и др.
- сохранение текущих данных при отключении напряжения питания
- связь с ПЭВМ для учета и регистрации

4. Особенности.

- Весовая платформа - конструкция, состоящая из подвижной и неподвижной частей скрепленных между собой с помощью двух упругих пластин, (струн).
- Тензодатчики- степень защиты от пыли и влаги IP68, нержавеющей сталь, класс С3000, сертифицированы органами метрологии Украины.
- Датчик скорости - импульсный, контактный. Представляет собой конструкцию с приводным роликом в виде обрешиненного колеса, расположенного на валу. На валу установлен кодовый диск фотоэлектрического преобразователя угловых перемещений.
- Электронный блок - весовой процессор ПВ-310, размещенный непосредственно у весовой платформы (не далее 10-15м).
- Выносное табло терминал: ТВ-330-16 – полностью дублирует работу весового процессора ПВ-310, подключается к последнему и позволяет с расстояния 1200м вести контроль и

управление работой весов. Табло имеет интерфейс для связи с компьютером со стандартным протоколом обмена.

5. Технические данные.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Погрешность, %	± 1-2
Тип конвейера	желобчатый
Ширина конвейерной ленты, мм	650-1200
Угол наклона боковых роликов, град.	20, 30
Скорость ленты конвейера, м/с	от 0,5 до 2,5
Максимальная производительность, т/ч	до 1000
Угол наклона конвейера не более, град.	20
Диапазон наибольших линейных плотностей взвешиваемого материала, кг/м	5...1000
Диапазон наименьших линейных плотностей взвешиваемого материала, кг/м	1...160
Выходной сигнал: <ul style="list-style-type: none"> • аналоговый, mA • связи с ПЭВМ 	0 - 5, 0 - 20, 4 - 20 RS-485
Питание от сети	$\sim (220 \pm_{33}^{22})$ В, частотой (50±1) Гц
Потребляемая мощность, ВА, не более	10
Степень защиты от воздействия окружающей среды: <ul style="list-style-type: none"> • весовой платформы • весового процессора ПВ-310 • датчика скорости ленты и коробки соединительной 	IP68 IP65 IP65 IP54
Условия эксплуатации:	
Температура окружающей среды, °С	от минус 10 до 50
Относительная влажность при 35 °С, %	до 95
Вибрации в диапазоне частот, Гц	от 10 до 55
Амплитуда вибраций, мм	до 0,35

С уважением, директор

К.Б. Боровский

*ООО НПФ "Сведа, ЛТД", Украина, Запорожье, ул. Зои Космодемьянской № 3-а,
Т. ф. +38 (061)213- 19-02, e-mail: sweda@sweda.com.ua*