

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Дозатор с промежуточным бункером комбинированный для сыпучих материалов ДВС-301-50-1000-ПБ



#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Предлагаемый универсальный дозатор предназначен для дозирования сыпучих материалов с насыпной массой 0,6...2,0 т/м<sup>3</sup> как в зашивные полипропиленовые/крафт мешки, так и в большие мягкие контейнеры типа «Big-Bag» с выводом индикации на дисплей следующего:

- текущего значения массы набираемой дозы, в кг;
- нарастающих итогов за смену, за сезон, в тоннах, и (или) количества доз, в штуках;
- ряда вспомогательных параметров по вызову с клавиатуры.

Климатическое исполнение дозатора УХЛ3.1 по ГОСТ 15150-69, но при температуре от минус 10 °С до 45 °С и верхнем значении относительной влажности 95% при 35 °С.

Дозатор имеет выход на внешние регистрирующие устройства по стандартному интерфейсу RS-485.

#### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение	
	Для зашивных мешков	Для мягких контейнеров
Наибольший предел дозирования, кг	50	1000-2000
Наименьший предел дозирования, кг	10	500
Дискретность отсчета, кг	0,005	0,02
Допускаемая погрешность, % не более	±0,1	±0,2
Производительность, мешков/час	360	12
Габаритные размеры, не более, мм	1710x1710x3340	
Масса, кг	450	
Номинальное давление сжатого воздуха, МПа	0,4 ±0,04	
Питание дозатора	однофазная сеть переменного тока 90...260 В 47...63 Гц	

Расход воздуха, м <sup>3</sup> / час	0,5
Управление дозатором	электропневматическое
Температурный режим работы	от -10 до +45 °С
Степень защиты от проникновения пыли и воды: - весового устройства - весового процессора ПВ - 310	IP 54 IP 65

### **3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ**

Дозатор с промежуточным бункером комбинированный включают в себя следующие составные части:

- Рама
- Устройство подачи материала (УПД), состоящее из весового бункера с плоскими заслонками и секторной дозирующей заслонки, позиционируемой в положение «Закрыто», «Грубо», «Точно» сдвоенным пневмоцилиндром. УПД размещено в корпусе, на котором закреплен вентилятор раздува мешка, шкаф пневматики и присоединительный патрубок для аспирации воздуха. Корпус заканчивается снизу воронкой и горловиной с устройством пневматического зажима горловины мешка биг-бег.
- Съёмная горловина с устройством пневматического зажима горловины полипропиленового/крафт мешка
- Процессор весовой ПВ-310
- Коробка соединительная
- Устройство автоматического сброса лямок мешка биг-бег
- Комплект пневмоаппаратуры
- Комплект тензодатчиков
- Комплект кабелей
- Комплект документации

### **4. АЛГОРИТМ РАБОТЫ**

Дозатор - полуавтоматическая установка дискретного действия. Весь процесс управления дозированием, кроме операции крепления мешка, осуществляет весовой процессор.

В зону дозирования устанавливается поддон. На крюки навешиваются петли мешка BIG-BAG. Горловина мешка BIG-BAG закрепляется на загрузочной воронке и зажимается пневмозажимом. С пульта управления включается вентилятор, который раздувает мешок BIG-BAG. Нажатием кнопки «Пуск» пневмопривод, состоящий из сдвоенных пневмоцилиндров «грубо» и «точно», полностью открывает дозирующую секторную заслонку и материал из накопительного бункера поступает в весовой бункер. При достижении заданного значения «грубо», пневмопривод устанавливает заслонку в положение «точно», при этом происходит досыпка материала до заданного значения дозы. Дозирующая заслонка закрывается, перекрывая подачу материала, на табло индицируется набранный вес дозы и количество отгруженного материала в нарастающем итоге, и производится сброс набранной дозы в мешок. Заполнение мешка биг-бег производится дозами по 50 кг. Погрузчик освобождает место фасовки, поднимает поддон с мешком, с крюков сбрасываются петли, освобождается горловина и мешок вывозится из зоны взвешивания. Далее цикл повторяется.

При фасовке в полипропиленовые/крафт-мешки, надевается специальная переходная горловина, которая закрепляется на горловине крепления мешков биг-бег. Мешок одевается на эту горловину и автоматически зажимается. Далее процесс фасовки практически аналогичен. При заполнении мешка до заданной дозы он автоматически сбрасывается.

### **5. ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Нет необходимости приобретения отдельного дозатора для фасовки в малые мешки.
- Возможность оперативной перенастройки режима дозирования
- Бесплатная техническая поддержка Заказчика он-лайн.
- Отлаженный сервис и гарантийное обслуживание.

---

#### **Наши реквизиты:**

ООО НПФ "Сведа, Лтд" Украина, г. Запорожье, ул. Зои Космодемьянской, 3-а  
 тел: 38 (061) 213-19-02, 233-22-97, e-mail: [sweda@sweda.com.ua](mailto:sweda@sweda.com.ua), [www.sweda.com.ua](http://www.sweda.com.ua)