

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

На поставку конвейерных весов СВЕДА ВК-230

1. Назначение.

Весы предназначены для непрерывного взвешивания и учета сыпучих материалов на существующем конвейере в горно-металлургической, химической, строительной и других отраслей промышленности.

2. Состав оборудования.

- Весовая платформа на три роlikоопоры (роlikоопоры и ролики используются существующие)
- Комплект тензодатчиков - 4шт.
- Весовой процессор ПВ-310- 1 шт.
- Датчик скорости ленты -1 шт.
- Соединительная коробка -1 шт.
- Комплект кабелей
- Монтажный набор
- Табло-терминал ТВ-330-16 (дополнительно по отдельному заказу)
- Комплект документации



Весовая платформа



Весовой процессор ПВ-310



Выносное табло ТВ-330

3. Описание конструкции

Весовая платформа - многороликовая (для повышения точности) конструкция, состоящая из подвижной и неподвижной частей соединенных между собой с помощью четырех кронштейнов с амортизаторами.

Тензодатчики - степень защиты от пыли и влаги IP68, нержавеющей сталь, класс С3, сертифицированы органами метрологии и внесены в Госреестр средств измерений.

Датчик скорости - импульсный, контактный. Представляет собой конструкцию с приводным роликом в виде обрeзиненного колеса, расположенного на валу. На валу установлен кодовый диск фотоэлектрического преобразователя угловых перемещений.

Электронный блок - Процессор весовой ПВ-310 предназначен для измерения и индикации на цифровом табло текущей производительности конвейера и значения массы взвешиваемых сыпучих и кусковых материалов нарастающим итогом при технологических операциях, а также для дистанционной передачи:

- нарастающего итога на внешний счётчик импульсов;
- данных к внешним устройствам (персональный компьютер или выносное табло), по интерфейсу RS-485 протокол обмена «MODBUS»;
- сигнала постоянного тока (0 - 5), (0 - 20) или (4 - 20) мА, пропорционального текущей производительности, с возможностью интегрирования (сглаживания) этого сигнала за время от 1 до 200 с.

Дополнительные функции процессора весового ПВ-310.

- индикация на 16-и разрядном алфавитно-цифровом дисплее:
 - текущего и суммарного расхода материала (постоянно)

- скорости конвейера
- веса пустой ленты
- длины ленты транспортера
- погонной нагрузки
- тестов индикатора, АЦП, устройство ввода-вывода и др.
- сохранение текущих данных при отключении напряжения питания
- полное тестирование и самотестирование оборудования

Выносное табло-терминал ТВ-330-16 (поставляется по заказу) – **полностью дублирует работу весового процессора ПВ-310**, подключается к последнему и позволяет с расстояния 1200м вести контроль и управление работой весов.

Табло может быть установлено в кабинете главного инженера, начальника цеха, главного технолога, имеет интерфейс для связи с компьютером со стандартным протоколом обмена, позволяет оперативно как получать информацию с весов так и управлять ими с дистанции без компьютера.

4. Технические данные

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Ширина ленты, мм.	Согласно опросному листу
Погрешность, %	±1,0%
Тип конвейера	Желобчатый
Угол наклона боковых роликов, град.	30
Скорость ленты конвейера, м/с	от 0,5 до 3,5
Максимальная производительность, т/ч	Согласно опросному листу
Угол наклона конвейера не более, град.	20
Длина конвейера, м, не менее	15
Выходной сигнал: аналоговый, мА связи с ПЭВМ	0 - 5, 0 - 20, 4 - 20 RS-485
Степень защиты от воздействия окружающей среды:	
• весовой платформы	IP67
• весового процессора ПВ-310 и табло ТВ-330	IP65
• датчика скорости ленты и коробки соединительной	IP54
Температура окружающей среды, °С	от минус 20 до 50
Относительная влажность при 35 °С, %	до 95

Гарантийный срок – 18 месяцев.

С уважением,

Директор
ООО НПФ «Сведа, Лтд»

К. Б. Боровский

Наши контакты:

69057, г. Запорожье, ул. Антенная, 12
 тел.: +38 (061) 213-19-02, 067-614-53-10, 050-321-60-90
 e-mail: sweda@sweda.com.ua, www.sweda.com.ua