

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**Линия зашивки мешков СВЕДА ЛЗМ****НАЗНАЧЕНИЕ**

- Линия зашивки мешков предназначена для продвижения мешков к заданному месту и для зашивки тканевых, бумажных и полипропиленовых мешков, наполненных сыпучим продуктом или мелкокусковым материалом.
- Линия изготавливается для умеренного климата - У, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

СОСТАВ

- конвейер ленточный ЛК с мотор – редуктором;
- стойка мешкозашивочная с машиной швейной
- шкаф управления и пульт;
- электродвигатель привода швейной машины
- педаль электрическая типа ПН -741;
- частотный преобразователь
- комплект документации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническая производительность, шт/час	360-400
Скорость движения ленты транспортера (скорость зашивки), м/с	0,12 ± 0,01
Установленная мощность, кВт, не более	1,5

Питание:	
- от сети переменного тока напряжением	380 ⁺³⁸ ₋₅₇ В
- частотой	(50 ± 1) Гц
Степень защиты оболочек электрооборудования по ГОСТ 14254:	
- шкаф управления	IP65
- двигатель	IP54
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	1500
Срок службы лет	
- до среднего ремонта	3
- полный	10
Среднее время восстановления, ч, не более	3,0
Диапазон регулировки высоты швейной машины, мм	400



Швейная машинка **KeeStar 80800C** (производство Китай), которая отличается большей надежностью и качеством.

Мешкозашивочная голова **KeeStar 80800C** применяется для монтажа на стационарных мешкозашивочных установках и всевозможных системах упаковки продукции в мешки. Мешкозашивочная машина **KeeStar 80800C** зашивает горловину наполненных мешков, машина снабжена автоматической смазкой всех узлов и механизмом обрезки косички нити после зашивания мешка. Машина способна зашивать все типы мешков: полипропиленовые, полиэтиленовые, джутовые, бумажные.

Технические характеристики:

тип строчки: двухниточный цепной стежок №401,

- # длина стежка 7-12 мм (стандарт: 8 мм),
- # максимальный подъем лапки: 16 мм,
- # толщина прошиваемого мешка - до 10 мм,
- # рабочая скорость: 2.000 стежков в минуту,
- # тип иглы: 80800 - УУх9848 №250/27,
- # производительность: 3.000 мешков в смену.
- # вес машины (голова): 27 кг.

Мешкозашивочная машина **KeeStar 80800C** является полным аналогом мешкозашивочной машины Union Special® 80800 (USA)
Все узлы и детали на обеих машинах идентичны.

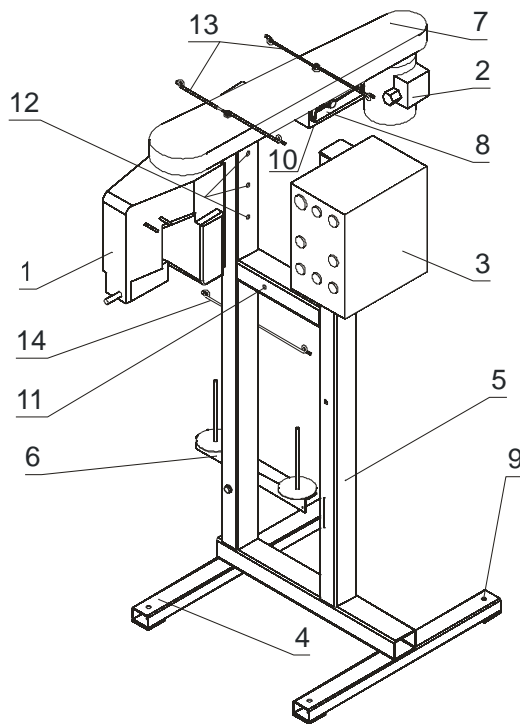
Комплектация машинки

Машинка комплектуется двумя бобинами ниток, запасными иглами, помповой масленкой и инструментом для обслуживания (см. фото), а также ножной педалью.



Стойка мешкозашивочная.

Стойка мешкозашивочная (далее – стойка) предназначена для установки на нее подвижного кронштейна для швейной машинки 1. На кронштейне также установлены электродвигатель привода машинки 2, петлители ниток 13 и противовес 10. Также на стойке закреплен шкаф управления 3, предназначенный для управления движением конвейера и работой швейной машинки.



Конструкция стойки:

На опоре 4 установлены две стойки 5, соединенные между собой, в нижней части которых крепится кронштейн 6 для двух катушек ниток. К стойке 5 крепится подвижный кронштейн, установка которого может регулироваться по высоте (можно менять высоту установки швейной машинки от пола до иглы от 910 до 1210 мм перемещением по отверстиям 12 с шагом 100 мм.), наклону и вылету. На подвижный кронштейн установлен электродвигатель 2, машинка швейная 1, петлители ниток 13 и защитный кожух 7 клиноременной передачи. Также на стойке установлен петлитель ниток 14. Балансировка подвижного кронштейна обеспечивается регулированием положения груза 10 относительно кронштейна 8.

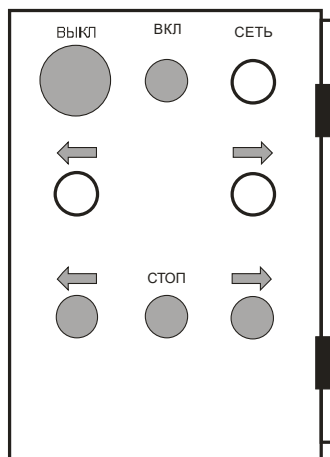
Размещение стойки:

Стойка устанавливается рядом с конвейером на ровную поверхность, выравнивается по уровню в продольном и поперечном направлениях и крепится к основанию четырьмя анкерами через отверстия 9.

Электрооборудование

В состав электрооборудования входят:

- шкаф управления с пускорегулирующей аппаратурой;
- мотор-редуктор конвейера
- педаль электрическая;
- электродвигатель привода швейной машины, расположенный на стойке мешкозашивочной;
- кабели подключения.



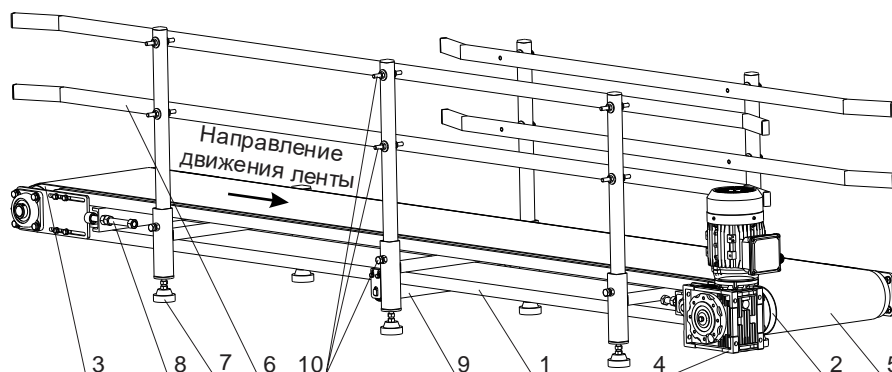
Шкаф управления. Лицевая панель.

Конвейер ленточный.

Конвейер ленточный предназначен для перемещения мешков, наполненных продуктом, к швейной машине для зашивки и далее на последующую технологическую операцию.

Принцип работы.

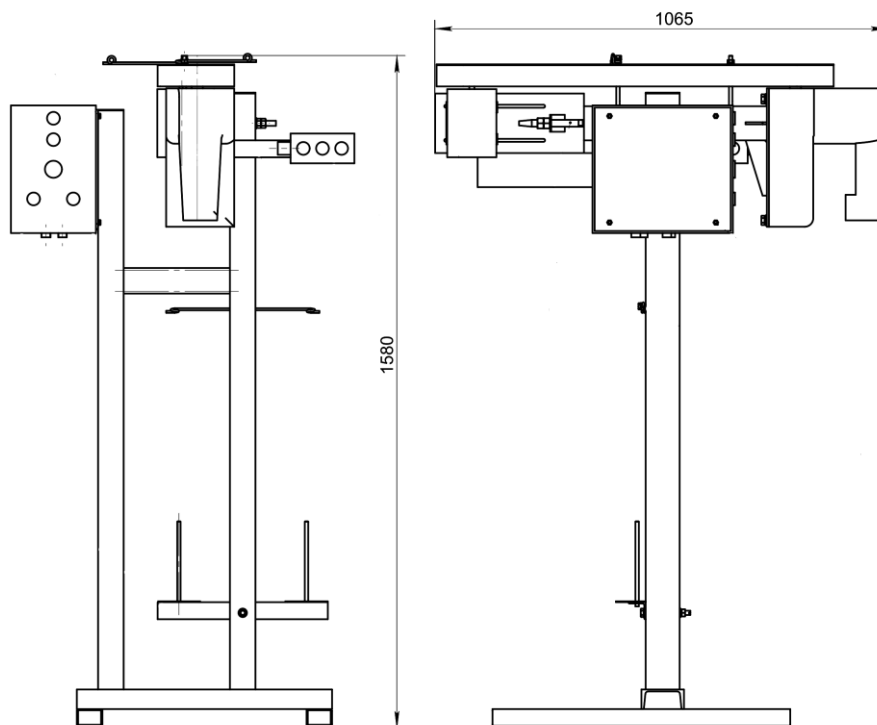
Несущим и тяговым органом ленточного конвейера является бесконечная гибкая лента. Лента скользит своей рабочей ветвью по металлическому настилу и опирается холостой ветвью на роликовые опоры. На концах конвейера лента огибает приводной и натяжной барабаны. Передача движения ленте осуществляется фрикционным способом от приводного барабана, вращаемого электромеханическим приводом. Необходимое первоначальное натяжение на сбегавшей ветви ленты создается натяжным барабаном при помощи винтового устройства.



Конвейер (рисунок 6.1) состоит из рамы 1 с ведущим 2 и ведомым 3 барабанами, мотор – редуктора 4, ленты транспортной 5 и ограждения мешка 6. Опоры конвейера 7 – регулируемые, за счет чего можно изменять высоту конвейера над уровнем пола. Установка ограждений предусмотрена на месте эксплуатации. Регулируемые ограждения по высоте и по ширине фиксируются с помощью винтов 10.

Натяжное устройство состоит из ведомого барабана 3, на оси которого находятся подшипники. Подшипники в свою очередь установлены в корпусах, закреплённых на подвижных пластинах. Перемещение пластин осуществляется посредством вращения натяжных винтов 8. Максимальное перемещение оси барабана – 100 мм. Узел ведущего барабана расположен в головной части конвейера и состоит из барабана, установленного на подшипниках, которые закреплены на регулировочных пластинах. При монтаже конвейера и регулировке приводного барабана возможна корректировка положения противоположной от мотор – редуктора пластины посредством вращения натяжного винта. Максимальное перемещение регулировочной пластины – 28 мм.

Рабочая (верхняя) ветвь конвейера состоит из металлического настила, по которому движется бесконечная лента 5. Холостая ветвь (нижняя) опирается на роликовые опоры 9, закреплённые под рамой.



Гарантийное обслуживание в течение 12 месяцев.

С уважением,

**Директор
ООО НПФ «Сведа, Лтд»**

К. Б. Боровский

Наши контакты:

69057, г. Запорожье, ул. Антенная, 12

тел.: +38 (061) 213-19-02, 067-614-53-10, 050-321-60-90

e-mail: sweda@sweda.com.ua, www.sweda.com.ua