

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Систему весового учета мешков СУМ-232

1. Назначение системы

Система учета мешков СУМ-232 предназначена для автоматического счета однотипных мешков с продукцией, движущихся по конвейеру, весовым методом (с измерением массы мешка).

В системе предусмотрены также:

- * возможность передачи данных к внешним устройствам (ЭВМ) с помощью стандартного интерфейса RS-485 (протокол MODBUS);
- * аварийная сигнализация и блокировка конвейера при различных аварийных ситуациях;
- * возможность подключения до 1200м. по интерфейсу RS-485 табло выносного ТВ-330 для цифровой индикации подсчитанного количества мешков.



**Процессор весовой
ПВ-310**



Выносное табло ТВ-330

Уважаемые господа, система СУМ-232 позволит Вам **исключить хищения готовой продукции, ускорить процесс ее отгрузки заказчику, сэкономить материальные средства за счет:**

- надежного подсчета мешков с продукцией независимо от расположения на ленте («встык» - друг за другом до 8 мешков, «внахлест» - друг на друге от 2 до 4 мешков, поперек конвейера и т.д.);
- комбинированного способа подсчета числа мешков (по весу, скорости движения ленты транспортера, по длине мешков и т.д.)
- контроля и исключения вмешательства в работу системы с блокировкой транспортера
- контроля и исключения попыток передачи на склад посторонних упаковок (пакеты, сумки, коробки) и т. д.
- хранения информации о работе системы (остановки, аварии и т.д.) в компьютерном журнале событий
- контроля заданного количества мешков при отгрузке в транспорт заказчика (вагон, автомобиль)

2. Состав системы:

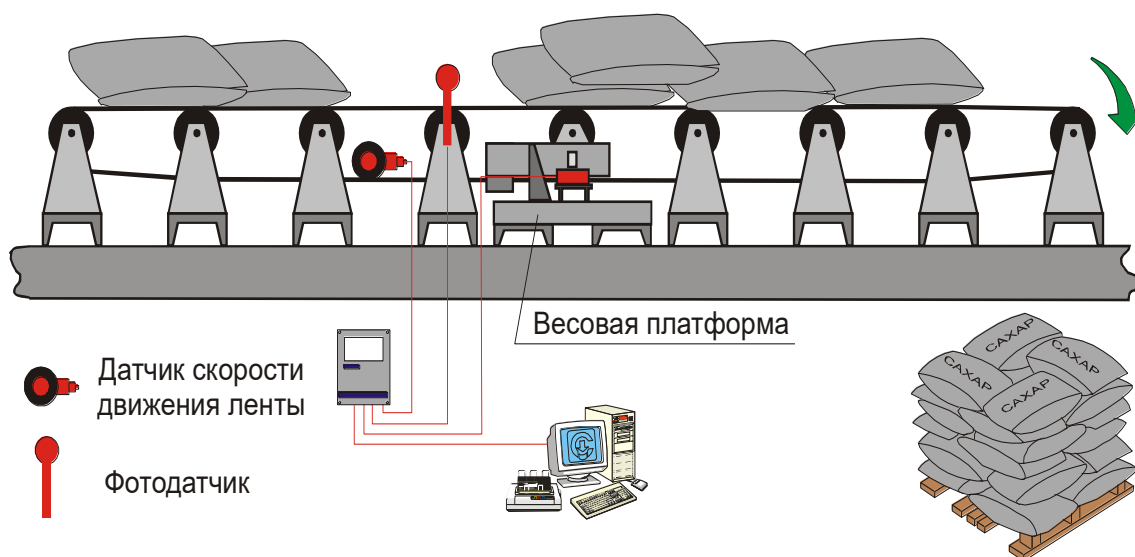
- весовая платформа - 1 шт.
- датчик тензорезисторный - 1 шт.
- процессор весовой ПВ-310 - 1 шт.
- комплект фотодатчиков - 1 к-т.
- датчик скорости ленты - 1 шт.
- выносное табло ТВ-330 - 1 шт.
- комплект документации

3. Принцип действия

Принцип действия системы основан на измерении веса и скорости перемещения движущихся по весовой платформе мешков. При этом наличие мешка на ленте регистрируется как по сигналу с тензодатчиков платформы, так и по сигналу с фотодатчиков системы. **Порядок движения мешков по ленте и их взаимное расположение на точность определения числа мешков не влияет.**

4. Технические данные системы СУМ -232

Вид отсчетного устройства	Цифровой индикатор		
Тип конвейера	Плоский		
Ширина ленты конвейера, мм	650 – 1000		
Угол наклона конвейера не более, град.	20		
Скорость движения ленты, м/с	0,5 - 3,5		
Минимальная длина конвейера от места загрузки до места выгрузки, м	10		
Компенсация массы ненагруженной ленты	Автоматически		
Основной индицируемый параметр	Количество мешков		
Масса мешка, кг	25, 50		
Температура окружающего воздуха:			
• Для весовой платформы	От -20 до 50		
• Для электронного блока	От -10 до 50		
Габаритные размеры, мм			
весовая платформа	800Д x 750Ш x 320В	электронный блок	308Д x 111Ш x 395В



Гарантийный срок – 12 месяцев.

С уважением,

Директор
ООО НПФ «Сведа, Лтд»

К. Б. Боровский

Наши контакты:

69057, г. Запорожье, ул. Антенная, 12
 тел.: +38 (061) 213-19-02, 067-614-53-10, 050-321-60-90
 e-mail: sweda@sweda.com.ua, www.sweda.com.ua