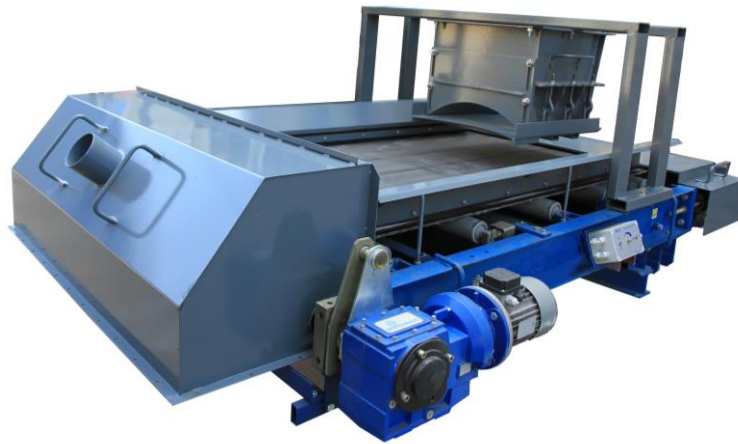


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**ВЕСОВОЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ДОЗАТОР СВЕДА ДВЛ****Назначение:**

Дозатор весовой ленточный автоматического непрерывного действия предназначен для поддержания заданной производительности и учета сыпучих материалов в потоке.

**Состав****Механическая****часть:**

- Дозирующая

(формирующая) воронка

- Очистительные скребки (наружный и внутренний)
- Механизм натяжения ленты
- Механизм центрирования ленты
- Пылезащитный кожух
- Весовое устройство
- Мотор-редуктор с асинхронным двигателем

Электронная часть:

- Датчик скорости ленты импульсного типа
- Комплект тензодатчиков
- Пульт местного управления
- Шкаф управления с весовым процессором и частотным преобразователем
- Выносное табло (по заказу)
- Калибровочное устройство (по заказу)

Функции:

- Поддержание заданной производительности
- Учет пройденного по транспортеру материала
- Индикация значений производительности, сменного итога и нарастающего итога
- Отгрузка заданной дозы материала с заданной производительностью
- Выходной сигнал (0-5мА, 4-20мА), пропорциональный производительности (по заказу)
- Сохранение текущих данных при отключении напряжения питания

Преимущества:

- Высокие метрологические и эксплуатационные характеристики

- Цифровое управление
- Использование высоконадежных импортных устройств и деталей
- Возможность поверки дозатора специальными калибровочными устройствами
- Связь с АСУ с возможностью дистанционного автоматического управления

Технические данные

Наибольший предел производительности (НПП), т/ч	согласно тех. задания
Наименьший предел производительности, в % от наибольшей (номинальной) производительности	10
Предел допускаемой погрешности дозирования, в % от НПП	±0,5 (1,0)
Предел допускаемой погрешности измерения суммарной массы, %	±0,5 (1,0)
Температура эксплуатации, °С	От -20 до +50
Степень защиты от воздействия окружающей среды ГОСТ 14254-96: тензодатчик шкаф управления электродвигатель	IP68 IP65 IP54
Режим работы	непрерывный
Срок службы не менее	10 лет.
Потребляемая мощность, кВт	До 3

Принцип действия:

В процессе работы дозатора происходит непрерывное взвешивание материала поступающего из приемного бункера на ленту дозатора с одновременным измерением скорости движения ленты. На основании этих данных весовой процессор рассчитывает текущую (фактическую) производительность дозатора, и при отклонении ее от заданий вырабатывает управляющий сигнал на регулируемый частотный привод, изменяя скорость движения ленты и тем самым поддерживает заданную производительность. Одновременно производится подсчет суммарной массы материала, прошедшего через дозатор.

Описание конструкции:

Приемный бункер обеспечивает формирование потока материала, движущегося по ленте транспортера, для исключения его просыпания.

Транспортер состоит из следующих основных узлов: рамы, приводного и натяжного барабанов, транспортной ленты, несущих роликов, привода. Вся конструкция устанавливается на опорные лапы. **Особенность конструкции** - транспортер оснащен устройством автоматической фиксации положения и натяжения ленты, а также устройством для ее очистки.

Весовое устройство представляет собой платформу с роликом, передающую усилие от движущегося груза на тензодатчики, которые жестко закреплены на раме. В качестве тензодатчиков используются датчики импортного производства.

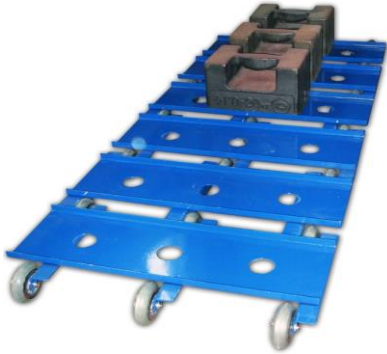
Мотор - редуктор с электродвигателем асинхронного типа по сигналу с частотного привода обеспечивает перемещение ленты транспортера. В дозаторе применяется мотор-редуктора производства фирмы „Eurodrive” (Германия), **Motovario (Италия)**.

Пульт местного управления служит для управления транспортером при наладке дозатора, его ремонте и т.п. а так же для индикации величины текущей производительности. Крышка пульта служит лицевой панелью, на которой установлены тумблер включения дозатора, переключатель режимов «Ручной»- «Автомат», потенциометр задания скорости ленты.

Шкаф управления содержит весовой процессор ПВ-310 и устройство управления приводом. Процессор конструктивно выполнен в пылебрызгозащищенном пластмассовом корпусе (степень защиты IP65) обрабатывает сигнал с тензодатчика и датчика скорости ленты, определяет, управляет и индицирует производительность дозатора. Устройство управления приводом - осуществляет управление частотой вращения асинхронного двигателя привода. В качестве устройства используется преобразователь частоты.

Выносное табло ТВ-330 (поставляется по отдельному заказу) обеспечивает индикацию параметров и управление дозатором с расстояния до 1200 м. Табло выполнено в пылебрызгозащищенном пластмассовом корпусе.

Калибровочное устройство (поставляется по отдельному заказу) позволяет осуществлять поверку и калибровку дозаторов без отбора контрольных проб материала (косвенным методом). Устройство обеспечивает погонную нагрузку до 300 кг/м. **В комплект поставки калибровочные гири не входят.**



Устройство калибровочное
УКВК



Процессор весовой
ПВ-310



Табло-терминал
ТВ-330-16

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- При изготовлении используются комплектующие ведущих мировых фирм-производителей.
- Мы - отечественный производитель. Оперативно и профессионально принимаем участие в наладке и технической поддержке оборудования.
- Опционально есть возможность поставки калибровочного устройства собственного производства для калибровки дозаторов.

Гарантийный срок 18 месяцев.

С уважением,

Директор
ООО НПФ «Сведа, Лтд»

К. Б. Боровский

Наши контакты:

69057, г. Запорожье, ул. Антенная, 12
тел.: +38 (061) 213-19-02, 067-614-53-10, 050-321-60-90
e-mail: sweda@sweda.com.ua, www.sweda.com.ua

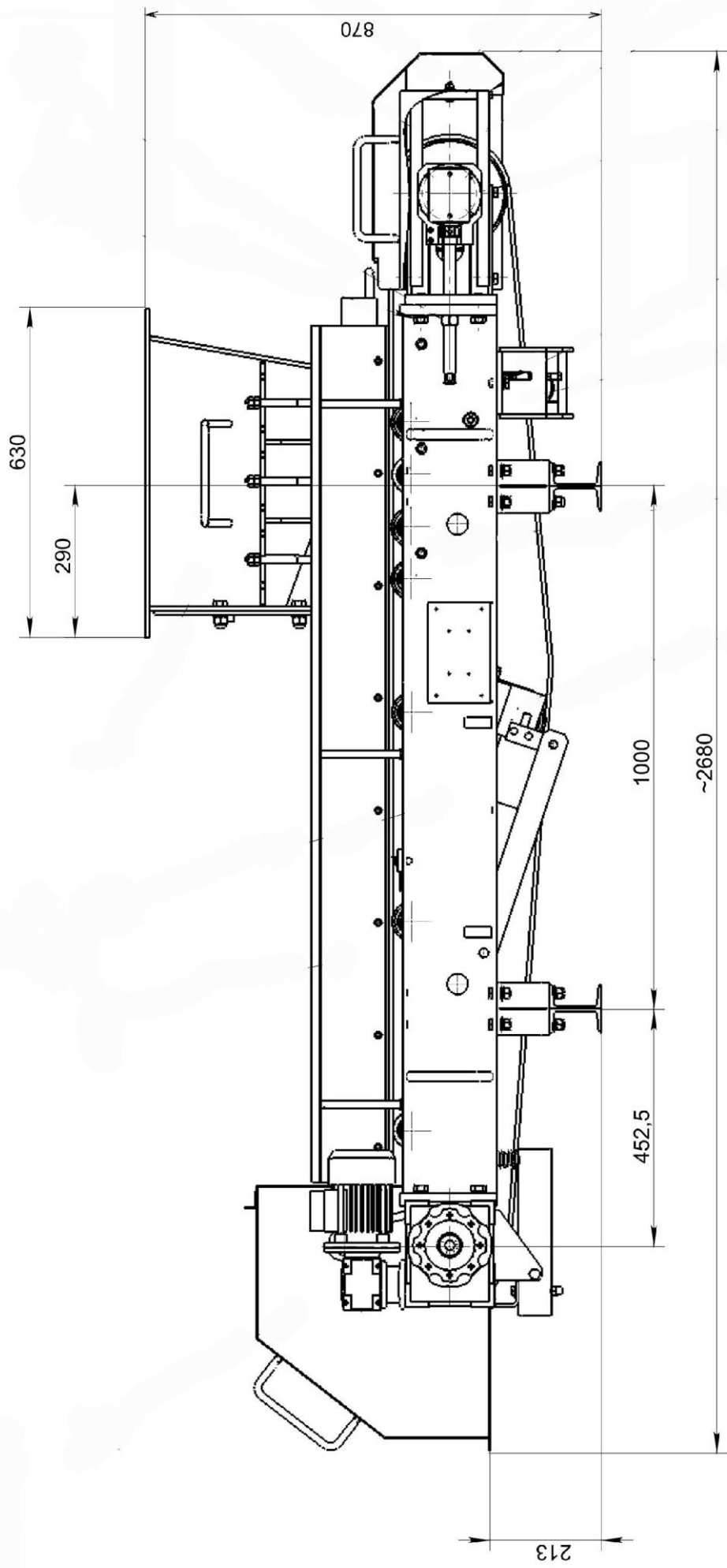


Таблица 1

Обозначение	Размеры в мм													Ширина ленты, мм
	L	L1	A	A1	A2	A3	A4	B	n	n1	n2	n3		
От ДВЛ1.00.00.00 до -09	910	860	140	420	130	780	868	470	14	3	15	6	650	
-10 ... -19	1110	1060	120	480	130	910	1018	540	16	4	16	7	800	
-20 ... -29	1310	1260	126	630	110	1100	1218	690	18	5	19	10	1000	

