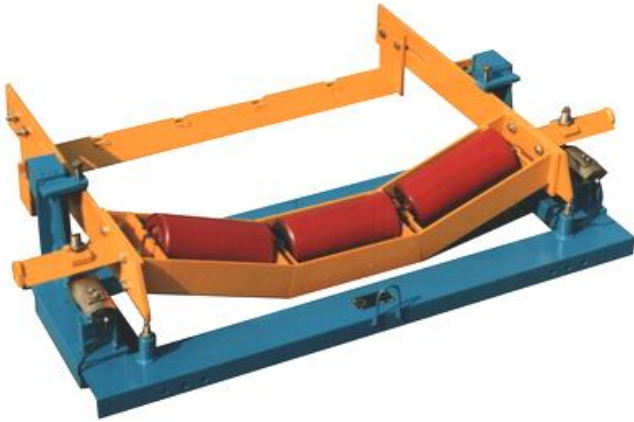


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Конвейерные весы СВЕДА ВК-202



1. Назначение.

Весы конвейерные СВЕДА ВК-202 предназначены для измерения и индикации на цифровом табло текущей производительности конвейера и значений массы взвешиваемых сыпучих и кусковых материалов нарастающим итогом при технологических операциях.

2. Состав оборудования.

- Весовая платформа - 1 шт.
- Комплект тензодатчиков - 2 шт.
- Весовой процессор ПВ-310 - 1 шт.
- Датчик скорости ленты - 1 шт.
- Соединительная коробка - 1 шт.
- Комплект кабелей - 1 комп.
- Монтажный набор - 1 комп.
- Комплект документации - 1 комп.

3. Функции индицируемые на весовом контроллере.

- определение производительности конвейера и массы пропущенного материала
- индикация на 16-и разрядном алфавитно-цифровом дисплее:
 - текущего и суммарного расхода материала (постоянно)
 - скорости конвейера
 - веса пустой ленты
 - длины ленты транспортера
 - погонной нагрузки
 - тестов индикатора, АЦП, устройство ввода-вывода и др.
- сохранение текущих данных при отключении напряжения питания
- связь с ПЭВМ для учета и регистрации

4. Особенности.

- Весовая платформа - однороликовая конструкция, состоящая из подвижной и неподвижной частей скрепленных между собой с помощью двух упругих пластин.
- Тензодатчик- фирмы НВМ (Германия), степень защиты от пыли и влаги IP68, нержавеющая сталь, класс С3000.
- Датчик скорости - импульсный, контактный. Представляет собой конструкцию с приводным роликом в виде обрешиненного колеса, расположенного на валу. На валу установлен кодированный диск фотоэлектрического преобразователя угловых перемещений.
- Электронный блок - весовой процессор ПВ-310, размещенный непосредственно у весовой платформы или на расстоянии 50 метров.

5. Технические данные.

| НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА | ЗНАЧЕНИЕ |
|---|---|
| Погрешность, % | ± 1 |
| Тип конвейера | желобчатый или плоский |
| Ширина конвейерной ленты, мм | от 650 до 1200 |
| Угол наклона боковых роликов, град. | 20, 30 |
| Скорость ленты конвейера, м/с | от 0,5 до 2,5 |
| Максимальная производительность, т/ч | до 1000 |
| Угол наклона конвейера не более, град. | 20 |
| Диапазон наибольших линейных плотностей взвешиваемого материала, кг/м | 5...1000 |
| Диапазон наименьших линейных плотностей взвешиваемого материала, кг/м | 1...100 |
| Выходной сигнал: <ul style="list-style-type: none">• аналоговый, мА• связи с ПЭВМ | 0 - 5, 0 - 20, 4 - 20 RS-485 |
| Питание от сети | $\sim (220 \pm_{33}^{22})$ В, частотой (50±1) Гц |
| Потребляемая мощность, ВА, не более | 10 |
| Степень защиты от воздействия окружающей среды: <ul style="list-style-type: none">• весовой платформы• весового процессора ПВ-310• многофункционального весового контроллера МВК и табло ТВ-330• датчика скорости ленты и коробки соединительной | IP68 IP65 IP65 IP54 |
| Минимальная длина конвейера от места загрузки до места выгрузки, м | 8 |
| Условия эксплуатации: | |
| Температура окружающей среды, °С | от минус 10 до 50 |
| Относительная влажность при 35 °С, % | до 95 |
| Вибрации в диапазоне частот, Гц | от 10 до 55 |
| Амплитуда вибраций, мм | до 0,35 |

Гарантийный срок 18 месяцев.

С уважением,

Директор
ООО НПФ «Сведа, Лтд»

К. Б. Боровский

Наши контакты:

69057, г. Запорожье, ул. Антенная, 12
тел.: +38 (061) 213-19-02, 067-614-53-10, 050-321-60-90
e-mail: sweda@sweda.com.ua, www.sweda.com.ua