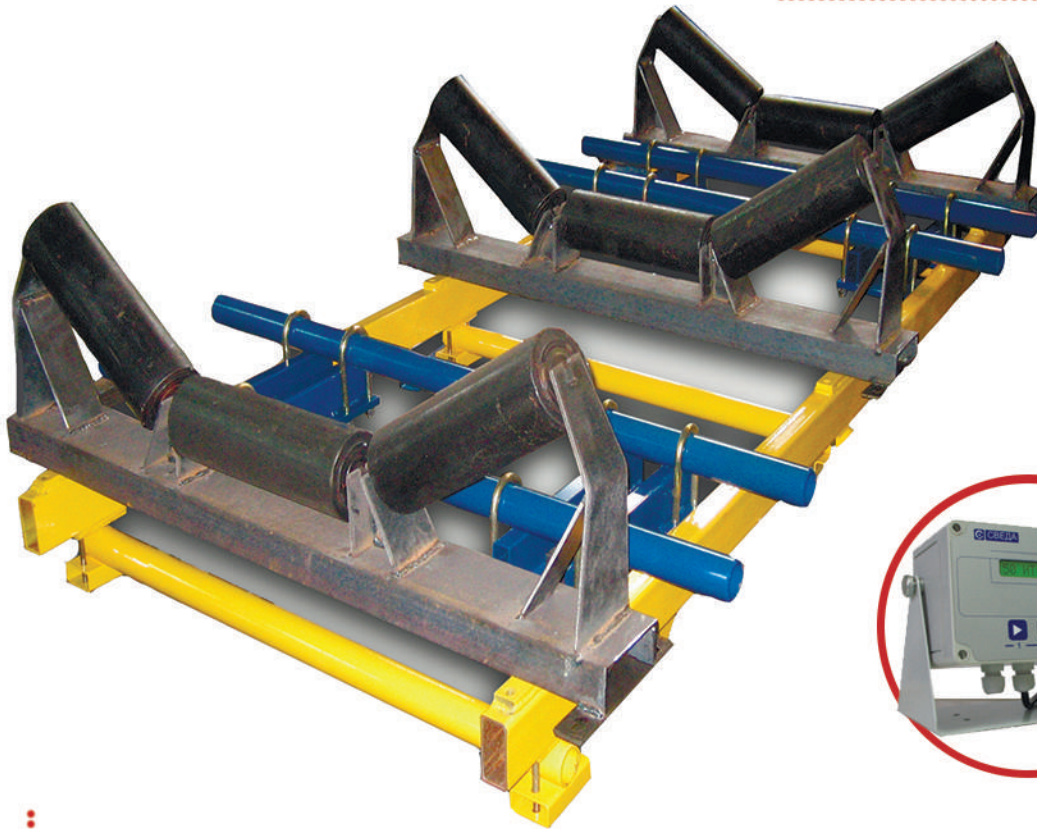




## ВЕСЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ

Непрерывное взвешивание и учет сыпучих продуктов в потоке на предприятиях, транспортных терминалах и в портах.



- ▶ Точное ( $\pm 0,5\%$ ) взвешивание и учет материала в потоке
- ▶ Измерение и индикация мгновенной производительности
- ▶ Суммирование и индикация итоговой массы за смену, сутки, общего
- ▶ Возможность калибровки без перевеса материала
- ▶ Вывод данных на выносное табло и компьютер в составе АСУТП
- ▶ Более 700 серийных образцов эксплуатируются в 15 странах





## СОСТАВ:

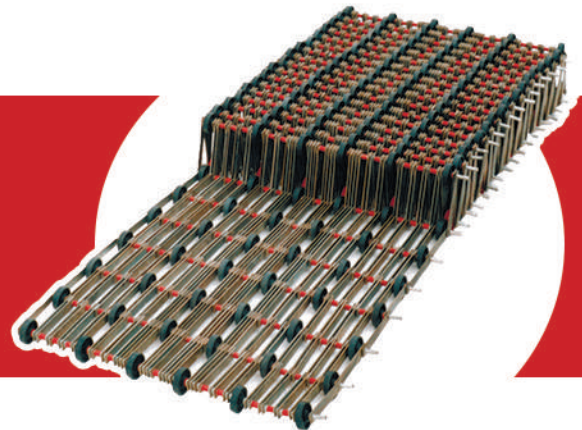
- весовая платформа;
- комплект тензодатчиков;
- весовой процессор ПВ-310;
- датчик скорости ленты;
- соединительная коробка;
- роlikоопоры с роликaми (опция);
- табло-терминал ТВ-330-16 (опция);
- устройство калибровочное (опция);
- программа учета грузопотоков (опция).



## ФУНКЦИИ:

- определение производительности конвейера и массы пропущенного материала;
- сохранение текущих данных при отключении напряжения питания;
- связь с компьютером для учета и регистрации;
- индикация на дисплее:
  - текущего и суммарного расхода материала (постоянно)
  - дополнительно (по вызову):
    - скорости конвейера;
    - веса пустой ленты;
    - длины ленты транспортера;
    - погонной нагрузки.

Дополнительно фирма поставляет специальные устройства для калибровки конвейерных весов. Применение этих устройств облегчает проверку точности работы конвейерных весов при их эксплуатации.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Параметр	Значение
Тип конвейера	желобчатый, плоский
Ширина конвейерной ленты, мм	от 650 до 1600
Погрешность, %	±0,5
Угол наклона боковых роликов, град.	не более 30
Скорость ленты конвейера, м/с	до 5,0
Максимальная производительность, т/ч	до 7000
Угол наклона конвейера, не более, град.	20
Температура окружающей среды, °С	от -20 до +50

