

Техническое описание

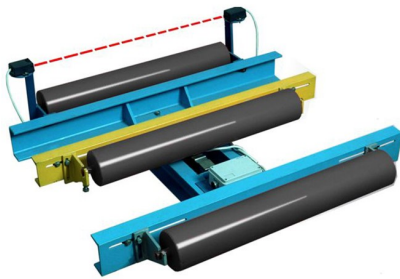
Система весового учета мешков СУМ-232

1. Назначение:

Система учета мешков СУМ-232 предназначена для автоматического счета однотипных мешков с продукцией, движущихся по конвейеру, весовым методом (с измерением массы мешка).

В системе предусмотрены также:

- * возможность передачи данных к внешним устройствам (ЭВМ) с помощью стандартного интерфейса RS-485 (протокол MODBUS);
- * аварийная сигнализация и блокировка конвейера при различных аварийных ситуациях;
- * возможность подключения до 1200м. по интерфейсу RS-485 табло выносного ТВ-330 для цифровой индикации подсчитанного количества мешков.



Весовая платформа



**Процессор весовой
ПВ-310**



Выносное табло ТВ-330

Уважаемые господа, система СУМ-232 позволит Вам **исключить хищения готовой продукции, ускорить процесс ее отгрузки заказчику, сэкономить материальные средства за счет:**

- надежного подсчета мешков с продукцией независимо от расположения на ленте («встык» - друг за другом до 8 мешков, «внахлест» - друг на друге от 2 до 4 мешков, поперек конвейера и т.д.);
- комбинированного способа подсчета числа мешков (по весу, скорости движения ленты транспортера, по длине мешков и т.д.)
- контроля и исключения вмешательства в работу системы с блокировкой транспортера
- контроля и исключения попыток передачи на склад посторонних упаковок (пакеты, сумки, коробки) и т. д.
- хранения информации о работе системы (остановки, аварии и т.д.) в компьютерном журнале событий
- контроля заданного количества мешков при отгрузке в транспорт заказчика (вагон, автомобиль)

2. Состав:

- | | |
|----------------------------|----------|
| • весовая платформа | - 1 шт. |
| • датчик тензорезисторный | - 1 шт. |
| • процессор весовой ПВ-310 | - 1 шт. |
| • комплект фотодатчиков | - 1 к-т. |
| • датчик скорости ленты | - 1 шт. |
| • выносное табло ТВ-330 | - 1 шт. |
| • комплект документации | |

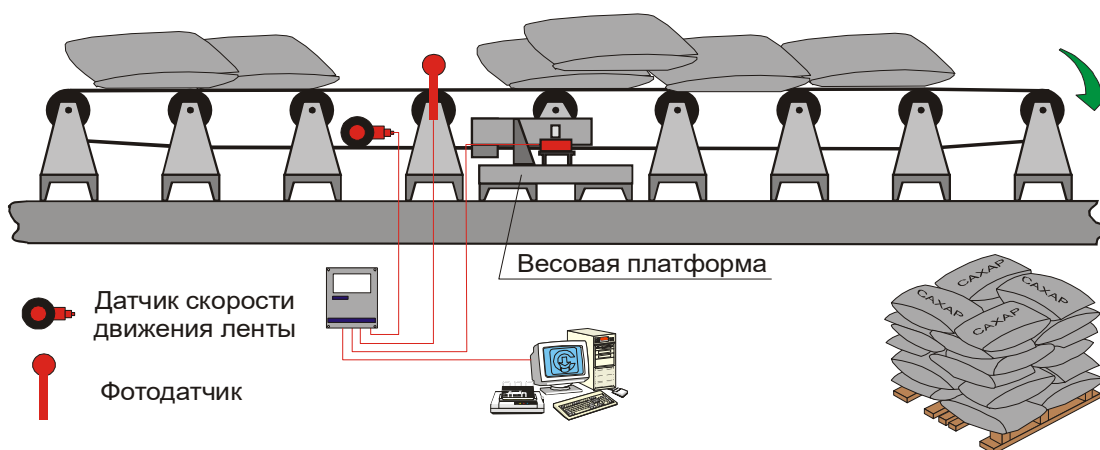
3. Принцип действия:

Принцип действия системы основан на измерении веса и скорости перемещения движущихся по весовой платформе мешков. При этом наличие мешка на ленте регистрируется как по сигналу с тензодатчиков платформы, так и по сигналу с фотодатчиков системы. **Порядок движе-**

ния мешков по ленте и их взаимное расположение на точность определения числа мешков не влияет.

4. Технические данные:

Параметры	Значение
Вид отсчетного устройства	цифровой индикатор
Ширина конвейерной ленты, мм	650...800
Скорость ленты конвейера, не более, м/с	3,5
Компенсация массы ненагруженной ленты	автоматическая
Масса мешка (брутто), кг	от 25 до 50
Минимальный технологический разрыв между группами мешков, м	0,30
Допустимое количество мешков без технологического разрыва, шт.	8
Потребляемая мощность, не более	10 ВА
Диапазон рабочих температур, °С	-10...+50
Степень защиты от воздействия окружающей среды: - весового процессора ПВ-310 - датчика скорости ленты, фотопередатчика и фотоприемника	IP 65 IP 54



Гарантийный срок – 12 месяцев.

Наши контакты:

69057, г. Запорожье, ул. Антенная, 12
тел.: +38 (061) 213-19-02, 067-614-53-10, 050-321-60-90
e-mail: sweda@sweda.com.ua, www.sweda.com.ua